



excelencia en seguridad

SAFER Workplace

Stop. Assess. Formulate. Execute. Review.

Comportarse de forma más segura para lograr un lugar de trabajo más seguro es el objetivo del acrónimo SAFER. Cada letra representa un paso clave a la hora de implementar una mentalidad de seguridad para minimizar las lesiones relacionadas con el trabajo. Seguir cada paso permite un enfoque sistemático para identificar y corregir eficazmente máquinas, tareas, procesos y condiciones peligrosas.

S

STOP

Una detención en la producción suele tener una connotación negativa. Sin embargo, en este contexto, significa prevenir futuras paradas de producción debidas a accidentes y lesiones. Es importante detenerse y hablar sobre las preocupaciones de seguridad para crear y fomentar un entorno de trabajo en el que los empleados se sientan seguros para expresar condiciones inseguras. Esto también ayuda a evitar posibles cuasi accidentes y accidentes reales.

A

ASSESS

Identificar una condición insegura es el primer paso. El siguiente paso es evaluar las preocupaciones de seguridad para decidir qué medidas (si las hay) deben tomarse para minimizar la exposición al riesgo. Un método para estimar la gravedad del problema es calcular un Número de Clasificación de Riesgo (HRN), que permite cuantificar un problema y analizar más de cerca una máquina o proceso para garantizar el cumplimiento de las normativas y requisitos correspondientes.

F

FORMULATE

Una vez completada la evaluación y revisado el problema por un equipo cualificado, el siguiente paso es formular un plan. Si es necesario tomar medidas, este es el momento de desarrollar soluciones posibles, seguras y viables. Puede que se requiera un esfuerzo de equipo para crear una solución que no solo sea segura, sino que también permita una interacción humano-máquina eficaz y eficiente.

E

EXECUTE

Una vez creado un plan, es momento de ejecutarlo para comprobar su eficacia. Esto puede requerir planificación entre varios departamentos y divisiones, ya que debe elaborarse un calendario realista que tenga en cuenta el tiempo de inactividad de las máquinas y los recursos disponibles para implementar realmente el plan de seguridad propuesto. Es importante establecer revisiones de diseño e hitos que ayuden a seguir y medir el éxito del proceso.

R

REVIEW

A veces la primera solución no es siempre la mejor, por lo que puede ser necesario un rediseño. Una vez implementada la solución con éxito, el problema debe revisarse de nuevo. Esta evaluación adicional sirve para confirmar que el problema inicial se ha resuelto eficazmente y que la nueva solución no genera riesgos adicionales.

Schmersal Ibérica, S.L.

08800 Vilanova i la Geltrú, Bcn, España

Tel: +34 938 970 906

info-es@schmersal.com

www.schmersal.es

Schmersal Portugal

Tel: +351 308 800 933

info-pt@schmersal.com

www.schmersal.pt

tec.nicum
Schmersal Group